

RS-RILLER - 2011 års koncept

Få kontroll över dina skidor och använd RS-RILLER. Den ger möjlighet till maximalt fina kontaktytor plus repeterbarhet av dina resultat.

Nytt Handtag för 2 rullar som passar både gamla och nya rullarna		
RS-RILLER Paket Std <ul style="list-style-type: none">• Handtag• Rak 0,3• Rak 0,75	Extra rullar <ul style="list-style-type: none">• Rak 2,0• Fin Diagonal (0,3)• Diagonal (0,5)• Universal X (0,5)	Blankning - Polering <ul style="list-style-type: none">• Blank Kan även användas för att trycka bort strukturer. Hårt tryck Blanka rullen 30 mm diameter. Övriga 20 mm.

Kommentar: RS-RILLER är kanske det enklaste och mest genomtänkta strukturverktyget. Det som är unikt är att rullarna tillverkats så de kompletterar varandra i ett system och varje rulle skall normalt bara läggas en gång. Detta för att få kontroll och repeterbarhet för att kunna lägga samma struktur nästa gång vid likartade förhållanden och kunna få samma resultat. Rullarna har en spets och yta som gör att de vid intryckning ger fina smala intryck utan att skära i belaget.

RS-RILLER Koncept – beskrivning

Handstrukturer är idag något som används i princip alltid för tävlingsvallning på högsta nivå. För de flesta har det varit nödvändigt och speciellt använt vid blöta fören tidigare. Men våra manuella strukturer ger rätt använda i princip alltid förbättring vid alla temperaturer, förutsättningar och snöförhållanden. Strukturerna trycks in på färdigpreparerad skida och vid nästa vallning så försvinner den intryckta handstrukturen.

Med handstrukturverktyget så kompletterar man maskinstrukturen eller förbättrar den stålsicklade skidans ytor. Handstrukturen läggs på färdigvallad och välborstad skida. Skidan skall vara så bra borstad att rullarna ej behöver tryckas in i vallarester. Efter intryckning av struktur skall ytorna efterbehandlas. Korka in lätt för handpulver, fluorkloss eller gel. Viktigt här att vara så lätt på hand att inte de nylagda strukturerna försvinner. Borsta med fin tagelborste eller nylonborste, sedan blanka och polera ytorna för att som sista moment slutborsta skidans belag.

UTGÅNGSLÄGE BELAG SKIDOR	
Alt. 1	Maskinslipad skida Detta är det alternativ vi rekommenderar för de som vill ha optimalt bra utgångsläge. Som universalstruktur skall här göras en fin maskinstruktur med 0,15 till 0,25 mm. T ex LJ02. Idag gör både skidstillverkare och bra maskinslipare så fina ytor att det knappt finns något flimmerhår kvar på de lastbärande ytorna (topparna). När skidan kommer från maskinslip rekommenderar vi polering av belaget med roterande metallborstar. Dessa skall borsta bort flimmerhår på alla ytor, framförallt i dalarna. Polera sedan till slut med polerborstar i nylon.
Alt 2	Stålsicklad skida Ett mycket bra alternativ. Fördelen med stålsicklad skida är att den inte har flimmerhår som den maskinslipade skidan. Sickelns kvalitet är det som styr hur fina ytorna blir. Har stålsickeln lite ojämnheter, så den ger raka fina riller, så behöver det inte vara dåligt, tvärtom. Stålsicklad skida skall också borstas med metallborstar och polerborste för att få så fina kontaktytor som möjligt. Grundrillning görs med Universal X samt sedan Rak 0,75 + Rak 0,3.
VALLNING	
Här kan man välja att valla eller inte valla. Fördelen med att inte valla är att man då slipper de problem som felaktig hårdhet och egenskaper från valla kan ge. RS-RILLER rekommenderar dock vallning som första alternativ. Lagg den hårdaste valla (1-2 lager) ni har som grund i skidan. Valla sedan med träningsvalla eller skall ni tävlingsvalla så försök använda vallor med så mycket fluorinnehåll och framförallt med rätt hårdhet som möjligt. Var noggranna med att borsta på rätt sätt. Skidan skall inte ha någon valla som kan ge problem vid handstrukturering	
RILLNING	
Lägg struktur med försiktighet. Tänk på att läggs strukturer på fler än en gång så kan strukturerna korsa varandra och skapa problem som t ex för små lastbärande ytor, flisor, upprivna belagsbitar, gjutskäggskanter, uppressade kanter. Förstör därför inte fina bra kontaktytor med för många lagda handstrukturer. Idag tycker vi att struktureringen är mer universell än vi tidigare trott. Grundrecept är att använda Fin Diagonal (alt. Rak 0,3) hela skidan, och sedan Rak 0,75 med lite olika startpunkt. Är det blöta fören så struktur (Rak 0,75) hela skidan. Kalla fören endast bakre delen av skidan.	
BLANKNING - POLERING	
Den blanka rullen har blivit en av våra viktigaste delar i preparering! Den blanka rullen används för att platta till och blanka topparna på strukturen. Den blankar dessutom ytan, vilket verkar ge en bättre glidyta för åkaren. Topparnas höjd jämnas också till och plogning av nedstickande toppar tas bort och undviks. Den blankade ytan vill vi också att man polerar så bra som möjligt. Vi kallar också den blanka rullen för vårt känselspröt. Finns problem på skidans lastbärande kontaktytor, så känner du det direkt. Och dessa problem skall då åtgärdas. Slutborsta med fin nylon och/eller tagelborste. Ytan skall vara blank och polerad.	

Är det mycket vatteninnehåll i snön, så har vi fått mycket bra resultat med gel eller fluid lagd på den blanka ytan och sedan polering. Detta ger då en bra blank, plan kontaktyta med mycket bra vattenavstötande egenskaper. Samma sak gäller också för extremt kalla torra fören. För absolut bästa glid var noggrann med att kontaktytan är så blank, fin och polerad som möjligt

RS RILLER GUIDE

KLASSISKA SKIDOR

Temp.	Luftfukt.	Snötyp	Del 1	Del 2	Del 3	Kommentar
+10 C	Hög	Blöt snö	Rill Fin Diagonal+ Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Rak 1,0	Rill Fin Diagonal+ Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Mycket blöt snö - tryck hårdare för djupare struktur
+5 C	Hög	Blöt snö	Rill Fin Diagonal+ Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Rak 1,0	Rill Fin Diagonal+ Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Mycket blöt snö - tryck hårdare för djupare struktur
0 C	Hög	Nysnö	Rill Fin Diagonal + Univ X + Rak 0,75 + 2,0	Rill Rak 1,0	Rill Fin Diagonal + Univ X + Rak 0,75 + 2,0	Mycket blöt snö - tryck hårdare för djupare struktur
0 C	Låg	Gammal	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Rak 1,0	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Ev komplettera med ngn X-struktur
-5 C	Hög	Nysnö	Rill Fin Diagonal +Rak 0,75 + 0,3	Rill Rak 1,0	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75 + 0,3 + 2,0	Ev Komplettera med Univ X
-5 C	Hög	Gammal	Rill Univ. X +Rak 0,3 + 0,75	Rill Rak 1,0	Rill Univ. X + 0,3 + 0,75 + 2,0	Ev. lägg en Rak 2,0-rill fram och Fin Diagonal om skidan är lite strukturerad eller/och snön är fuktig
-5 C	Låg	Gammal	Rill Rak 0,3 + 0,75	Rill Rak 1,0	Rill Rak 0,3 + 0,75	Ev komplettera med Univ X
-10 C	Hög	Nysnö	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75	Rill Rak 1,0	Rill Rak 0,3 + 0,75	Ev. lägg en Rak 2,0-rill om skidan är lite strukturerad eller/och snön är fuktig
-10 C	Låg	Gammal	Rill Fin Diagonal	Rill Rak 1,0	Rill Rak 0,3 + 0,75	Ev komplettera med Univ X
-20 C	Låg	Finkornig	Rill Fin Diagonal	Rill Rak 0,5 (alt Rak 1,0)	Rill Rak 0,3	Finns mycket struktur i skidan - försök få bort denna.Pressar man hårt med 0,3-rillen, så trycks annan gammal struktur ned och försvinner en tid. Den gamla strukturen kommer dock med tiden att återgå.

Vid rillning av mjuka fästvallor, typ klister, låt fästvallan kallna innan struktur läggs

Rak 0,3 läggs med start från styrspårets början och hela vägen på glidzonerna till skidans slut. Diagonal- och X-strukturerna ger bra egenskaper i lågfart och de raka rillspåren ger släpp och fartökning i högfartsregistret. Efter att ha använt riller för strukturering i fästvallor, rengörs rillerna med vallaväck på en trasa, svamp eller fibertext. Torka därefter med trasa eller varmluftpistol.

SKATESKIDOR

Temp.	Luftfukt.	Snötyp	Del 1	Del 2	Del 3	Kommentar
+10 C	Hög	Blöt snö	Rill Fin Diagonal + Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Fin Diagonal + Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Fin Diagonal + Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Mycket blöt snö - tryck hårdare för djupare struktur
+5 C	Hög	Blöt snö	Rill Fin Diagonal + Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Fin Diagonal + Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Fin Diagonal + Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Mycket blöt snö - tryck hårdare för djupare struktur
0 C	Hög	Nysnö	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Univ. X + Rak 0,3 + 0,75 + 2,0	Rill Univ. X + Rak 0,3 + 0,75 + 2,0	Mycket blöt snö - tryck hårdare för djupare struktur
0 C	Låg	Gammal	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75 + 2,0	Rill Univ. X + Rak 0,3 + 0,75 + 2,0	Fin Diagonal fram till tåspetsens början där Rak 0.75 startar
-5 C	Hög	Nysnö	Rill Fin Diagonal	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75 + 0,3	Rill Rak 0,75 + 0,3	Fin Diagonal fram till tåspetsens början där Rak 0.75 startar
-5 C	Hög	Gammal	Rill Fin Diagonal + Univ X	Rill Rak Fin Diagonal + Univ X + 0,75	Rill Rak 0,3 + 0,75 + 2,0	Fin Diagonal fram till tåspetsens början där Rak 0.75 startar
-5 C	Låg	Gammal	Rill Fin Diagonal + Rak 2,0	Rill Rak 0,3 + 0,75	Rill Rak 0,3 + 0,75	
-10 C	Hög	Nysnö	Rill Rak 0,3 + Ev Univ X	Rill Rak 0,3 + 0,75	Rill Rak 0,3 + 0,75	
-10 C	Låg	Gammal	Rill Fin Diagonal	Rill Fin Diagonal + Rak 0,75	Rill Rak 0,3 + 0,75	
-20 C	Låg	Finkornig	Rill Fin Diagonal	Rill Rak 0,3	Rill Rak 0,3	Finns mycket struktur i skidan - försök få bort denna.Pressar man hårt med 0,3-rillen, så trycks annan gammal struktur ned och försvinner en tid. Den gamla maskinstrukturen kommer dock med tiden att återgå.

OBS! Rak 0,75 läggs för ca -5 med start från tå på pjäxan och hela vägen bak. Fin Diagonal läggs från skidspetsens början och till tå på pjäxan. En av de stora fördelarna med RS RILLER är att lagda strukturer med detta system försvinner ur skidan efter 1-3 vallningar. Gäller dock ej hårt pressad Rak 2,0. Alla rillers skall enligt RS-RILLERS grundkoncept läggas endast en gång. detta för att få repeterbarhet. Rak 2,0 och 0,75 med hårt tryck. Övriga rullar läggs med halvhårt tryck. Rak 0,75 läggs alltid från styrspårets början. På skate-skidor dock dras Rak 0,75 allt längre bakåt med kallare temperatur.