

RS-RILLER - 2011 års koncept

Få kontroll över dina skidor och använd RS-RILLER. Den ger möjlighet till maximalt fina kontaktytor plus repeterbarhet av dina resultat.

Nytt Handtag för 2 rullar som passar både gamla och nya rullarna		
RS-RILLER Paket Std <ul style="list-style-type: none">• Handtag• Rak 0,3• Rak 0,75	Extra rullar <ul style="list-style-type: none">• Rak 2,0• Fin Diagonal (0,3)• Fin X (0,5)• Universal X (0,5)	Blankning - Polering <ul style="list-style-type: none">• Blank Kan även användas för att trycka bort strukturer. Hårt tryck Blanka rullen 30 mm diameter. Övriga 20 mm.

Kommentar: RS-RILLER är kanske det enklaste och mest genomtänkta strukturverktyget. Det som är unikt är att rullarna tillverkats så de kompletterar varandra i ett system och varje rulle skall normalt bara läggas en gång. Detta för att få kontroll och repeterbarhet för att kunna lägga samma struktur nästa gång vid likartade förhållanden och kunna få samma resultat. Rullarna har en spets och yta som gör att de vid intryckning ger fina smala intryck utan att skära i belaget.

RS-RILLER Koncept – beskrivning

Handstrukturer är idag något som används i princip alltid för tävlingsvallning på högsta nivå. För de flesta har det varit nödvändigt och speciellt använt vid blöta fören tidigare. Men våra manuella strukturer ger rätt använda i princip alltid förbättring vid alla temperaturer, förutsättningar och snöförhållanden. Strukturerna trycks in på färdigpreparerad skida och vid nästa vallning så försvinner den intryckta handstrukturen.

Med handstrukturverktyget så kompletterar man maskinstrukturen eller förbättrar den stålsicklade skidans ytor. Handstrukturen läggs på färdigvallad och välborstad skida. Skidan skall vara så bra borstad att rullarna ej behöver tryckas in i vallarester. Efter intryckning av struktur skall ytorna efterbehandlas. Korka in lätt för handpulver, fluorkloss eller gel. Viktigt här att vara så lätt på hand att inte de nylagda strukturerna försvinner. Borsta med fin tagelborste eller nylonborste, sedan blanka och polera ytorna för att som sista moment slutborsta skidans belag.

UTGÅNGSLÄGE BELAG SKIDOR	
Alt. 1	Maskinslipad skida Detta är det alternativ vi rekommenderar för de som vill ha optimalt bra utgångsläge. Som universalstruktur skall här göras en fin maskinstruktur med 0,15 till 0,25 mm. T ex LJ02. Idag gör både skidtilverkarer och bra maskinslipare så fina ytor att det knappt finns något flimmerhår kvar på de lastbärande ytorna (topparna). När skidan kommer från maskinslip rekommenderar vi polering av belaget med roterande metallborstar. Dessa skall borsta bort flimmerhår på alla ytor, framförallt i dalarna. Polera sedan till slut med polerborstar i nylon.
Alt 2	Stålsicklad skida Ett mycket bra alternativ. Fördelen med stålsicklad skida är att den inte har flimmerhår som den maskinslipade skidan. Sickelns kvalitet är det som styr hur fina ytorna blir. Har stålsickeln lite ojämnheter, så den ger raka fina riller, så behöver det inte vara dåligt, tvärtom. Stålsicklad skida skall också borstas med metallborstar och polerborste för att få så fina kontaktytor som möjligt. Grundrillning görs med Universal X samt sedan Rak 0,75 + Rak 0,3.
VALLNING	
Här kan man välja att valla eller inte valla. Fördelen med att inte valla är att man då slipper de problem som felaktig hårdhet och egenskaper från valla kan ge. RS-RILLER rekommendera vallning som första alternativ. Lägga den hårdaste valla (1-2 lager) ni har som grund i skidan. Valla sedan med träningsvalla eller skall ni tävlingsvalla så försök använda vallor med så mycket fluorinnehåll och framförallt med rätt hårdhet som möjligt. Var noggranna med att borsta på rätt sätt. Skidan skall inte ha någon valla som kan ge problem vid handstrukturering	
RILLNING	
Lägg struktur med försiktighet. Tänk på att läggs strukturer på fler än en gång så kan strukturerna korsa varandra och skapa problem som t ex för små lastbärande ytor, flisor, upprivna belagsbitar, gjutskäggskanter, uppressade kanter. Förstör därför inte fina bra kontaktytor med för många lagda handstrukturer. Idag tycker vi att struktureringen är mer universell än vi tidigare trott. Grundrecept är att använda Fin Diagonal hela skidan, sedan Rak 0,3 från styrspårets början och sedan Rak 0,75 med lite olika startpunkt. Är det blöta fören så struktura hela skidan. Kalla fören endast bakre delen av skidan. För mer info se RS-RILLER Guide 2011.	
BLANKNING - POLERING	
Den blanka rullen har blivit en av våra viktigaste delar i preparering! Den blanka rullen används för att platta till och blanka topparna på strukturen. Den blankar dessutom ytan, vilket verkar ge en bättre glidyta för åkaren. Topparnas höjd jämnas också till och plogning av nedstickande toppar tas bort och undviks. Den blankade ytan vill vi också att man polerar så bra som möjligt. Vi kallar också den blanka rullen för vårt känselspröt. Finns problem på skidans lastbärande kontaktytor, så känner du det direkt. Och dessa problem skall då åtgärdas. Slutborsta med fin nylon och/eller tagelborste. Ytan skall vara blank och polerad.	

Är det mycket vatteninnehåll i snön, så har vi fått mycket bra resultat med gel eller fluid lagd på den blanka ytan och sedan polering. Detta ger då en bra blank, plan kontaktyta med mycket bra vattenavstötande egenskaper. Samma sak gäller också för extremt kalla torra fören. För absolut bästa glid var noggrann med att kontaktytan är så blank, fin och polerad som möjligt